



単位:mm

記号 呼径	d ₁	d ₁ の 許容差	1/T	l ^{a)}	d ₁ ' (最小値)	d (最小値)	D	D _T	D, D _T の許容差 ^{b)}	t ₂	t ₃	t ₂ , t ₃ の許容差	t	tの 許容差 ^{b)}
13	18.40	±0.20	1/30	26.0	-	13	24.0	24.0	-0.6	-	-	-	3.0	-0.3
16	22.40		1/34	30.0		16	29.0	29.0	-0.7				3.5	
20	26.45		35.0	20		33.0	33.0	-0.8						
25	32.55	±0.25	1/37	40.0	-	25	40.0	40.0	-1.0	-	-	-	4.0	-0.4
30	38.60			44.0		31	46.0	46.0						
40	48.70	±0.30	1/37	55.0	-	40	57.0	57.0	-1.2	-	-	-	4.5	-
50	60.80			63.0		51	70.0	70.0	-1.5					
65	76.60			1/48		61.0	76.90	67	87.0				88.5	
75	89.60	±0.35	1/56	64.0	-	77	102.0	104.5		-	-	-	8.0	-
100	114.70			84.0		115.00	100	130.0	133.5				-1.8	
125	140.85	±0.40	1/63	104.0	-	125	157.0	161.0		-	-	-	11.0	-0.6
150	166.00			132.0		166.40	146	186.0	190.0				-2.0	

注記 二点鎖線で示す形状の場合もある。

注^{a)} lの許容差は、+4/-0.5mmとする。

^{b)} D、D_Tの許容差及びtの許容差のプラス側は、制限しない。

図名

TS・HITS継手
受口共通寸法図

東栄管機株式会社